

Boletim Técnico FreeBR

Edição 11

Distribuição Gratuita

Julho / Agosto 2006

Editorial

Apenas um passo

Você está a apenas um passo de melhorar suas finanças pessoais, a um passo de ser um profissional muito melhor, a um passo de ter um relacionamento mais gratificante.

Daqui a um minuto, seus piores problemas podem estar todos atrás de você, ao invés de estarem na sua frente.

Com apenas um passo, o melhor dia da sua vida pode ainda estar por vir, e não estar perdido em algum lugar do passado distante.

Num instante, todas as energias negativas na sua vida podem ser redirecionadas para alguma coisa positiva.

Apenas um passo é necessário para romper essa inércia, e dar à sua vida o rumo que você realmente gostaria que ela tivesse.

www.freebr.com www.freebr.net

Comunidade FreeBR, o Portal do Conhecimento.

Apostila do Curso on-line

Observei que muitas pessoas se queixam de que não lhes oferecem as oportunidades e, assim, ficam paradas, esperando pela oportunidade certa. Estão perdendo seus empregos e culpam a tecnologia. Infelizmente, não percebem que elas próprias podem ser o problema.

A maioria tem uma oportunidade única bem na sua frente e não consegue vê-la.

O segredo é: "Cuide de seu negócio." E negócio não é somente a sua empresa ou a empresa do seu patrão. "Negócio" é o seu conhecimento. Quanto mais você souber, mais valorizado vai ser.

A sua maior riqueza é o que você sabe. Seu maior risco é o que você não conhece. **INVISTA PRIMEIRO NA INSTRUÇÃO.**

Conhecimento é poder, investimento, garra, ousadia, audácia, coragem, esperteza, tenacidade, brilho.

Se você não aprender a dominar as novas tecnologias que surgem, passará a vida culpando um emprego com um baixo salário ou seu chefe pelos seus problemas. Passará sua vida esperando por um golpe de sorte que resolva seus problemas financeiros.

Esse é o preço para ter uma profissão ou habilidades que poderão melhorar sua vida financeira.

Muitas vezes, no mundo real, não são apenas os talentosos que vão em frente, mas os ousados.

Para estes, isso quer dizer que precisam e querem aprender alguma coisa.

Eles aprendem e prosseguem em frente.

A maioria desiste e uns poucos, como você, lutam.

**Adquira a apostila do curso on-line
Com certeza, será um excelente investimento!
Com toda certeza, o futuro irá lhe mostrar isto!!!**

NESTA EDIÇÃO

- 1 COMO MANTER SAUVAVEL A EMPRESA**
- 2 DESMAGNETIZADOR DE TRC**
- 3 MONITOR SAMSUNG CQB4147**
- 4 O QUE É PFC**
- 5 ABREVIÇÕES NO CHASSI DP14LS**
- 6 PROBLEMAS COM ALTA TENSÃO**
- 7 FORNECEDORES DE PEÇAS**

Coordenação geral: **José Antônio Rodrigues**



Invista na sua Formação Profissional

Apostila Interativa solicite informações

Adquira também a apostila do curso on-line: envio para todo o Brasil

joseagaucho@yahoo.com.br

Como manter saudável a empresa de pequeno porte

Isabel Kopschitz
Jornal O Globo - 29/02/2004

Manter uma empresa de pequeno porte pode ser apenas uma questão de planejamento. Pelo menos esta é a base para sustentá-la. A conclusão é do professor Josir Simeone Gomes, coordenador do MBA Executivo em Gestão de Negócios do IBMEC Business School, que elaborou regras práticas para fazer um pequeno negócio dar certo:

- Consciência estratégica é fundamental: do porteiro ao presidente da empresa.

Há dez anos estudando o caso de empresas familiares que quebram, Gomes criou cinco orientações para os micro e pequenos empresários.

A primeira é ficar de olho no mercado em que se pretende investir, em especial nos concorrentes.

A segunda, saber o momento certo para abrir o empreendimento.

Avaliar se tem conhecimento para tocar o projeto e se capacitar é outro requisito considerado fundamental pelo professor.

Assim como garantir que o negócio apresente algo a mais ao mercado. E calcular o fluxo de caixa antes de abrir as portas.

- O maior problema está na falta de capacitação gerencial.

Muitos empreendedores se lançam no negócio na base do entusiasmo e do modismo, sem avaliar sua viabilidade - diz Gomes, frisando que mais de 70% das pequenas empresas brasileiras fecham as portas logo no primeiro ano de existência.

Segundo o especialista, o remédio para a falta de expertise é procurar orientação no Sebrae e mesmo em instituições de ensino, preparando-se para avaliar adequadamente as condições do negócio. Outro aspecto

apontado por Gomes como chave é saber calcular custo do produto e margem de lucro:

- O brasileiro tem grande dificuldade para calcular isso. Não é só o custo do produto que determina o preço, mas o mercado. Vender muito não significa, realmente, cobrir todos os gastos.

Cerca de 99% das empresas de países do mundo todo são de pequeno porte. Dados do IBGE revelam que, em 2001, 97% das empresas brasileiras tinham até 19 empregados, isto é, eram pequenas. No entanto, continua Gomes, para cada dez empresas criadas em indústria, comércio e serviços, 4,11 foram fechadas, das quais 90% eram pequenas:

- O pequeno empresário brasileiro é um herói. Enfrenta toda a burocracia, sem ter linhas de crédito suficientes.

Segundo o coordenador de MBA, os indicadores mais importantes sobre o sucesso de um negócio são os de natureza não-financeira, como satisfação dos clientes, colaboradores e fornecedores; relacionamento com o governo e suas políticas, além das condições de mercado dos concorrentes. O especialista frisa ainda que o chamado "pós-venda" é essencial, porque cada cliente insatisfeito conta a experiência para, em média, nove pessoas, enquanto o satisfeito raramente comenta com alguém:

- Os compradores têm de estar seguros de que serão bem atendidos, se o produto tiver algum defeito.



O propósito de uma vida de fé é a busca do mundo da vida eterna e o eterno amor de Deus. O caminho de uma vida de fé é para descobrir e regozijar-se a si mesmo na alegria de Deus. Vivendo desta maneira, nós nos tornamos um com o eterno amor de Deus e a eterna vida.

www.familias.org.br

DESMAGNETIZADOR DE TRC

Todos os TV's coloridos e os monitores que utilizam TRC (tubo de raios catódicos ou cinescópios) cromáticos tem incorporado um circuito desmagnetizador (ou "degausing") que tem a função de eliminar as manchas provenientes da magnetização da máscara de sombra no interior do TRC e de outras partes metálicas externas como suportes e abraçadeiras.

Em algumas ocasiões o técnico se depara com alguns desses equipamentos com fortes magnetizações que afetam a convergência dos feixes de elétrons sobre os respectivos pontos de fósforo na tela. Isto produz manchas na tela, e em algumas áreas da tela as imagens apresentem cores diferentes das corretas.

Nestes casos é necessário que o técnico venha a recorrer à um aparelho chamado "bobina desmagnetizadora".

Esta ferramenta raramente é encontrada à venda nas lojas de comércio eletrônico.

Por este motivo, descrevemos aqui como construir uma bobina desmagnetizadora.

Materiais para sua construção:

- Um pedaço de madeira de 35 x 35 cm.
- 15 pregos de 3 ou 3 1/2 polegadas
- 2kg de fio de cobre esmaltado #24 (0.5 mm de diâmetro)
- Fita isolante
- Cabo de força
- Interruptor, de preferência do tipo pulsador usado em abajures.

Construção:

Traçar uma circunferência de aproximadamente uns 25 a 30 cm de diâmetro sobre a madeira.

Pregar sobre esta linha os pregos com uma separação entre eles de uns 6 ou 7cm e à uma profundidade aproximada de 1,5 cm (o suficiente para ficarem firmes).

Forrar cada prego com um pedaço de fita isolante, para que o esmalte do fio não se deteriore ao roçar sobre o metal.

Uma vez feito isto, teremos a base para começar a fabricar a bobina.

A bobina é confeccionada enrolando-se o fio de cobre sobre a circunferência de pregos.

Se a bobina for para ser usada em uma rede elétrica de 120vac deveremos enrolar aproximadamente 600 a 700 voltas. Se for para 220vac devemos enrolar de 1200 a 1400 voltas.

Uma vez que o enrolamento esteja completo, deve-se atar com barbante em vários pontos, para que, o conjunto de fios se mantenha unido ao retirar os pregos.

Conecta-se o cabo de força e o interruptor, e forra-se todo o conjunto com fita isolante, de forma a cobri-la totalmente dando uma consistência firme ao conjunto, preferivelmente duas ou três camadas de fita.

Modo de usar:

Colocar a bobina em frente à tela onde se pretende desmagnetizar com uma distância de 2 ou 3 centímetros desta, ligar e fazer movimentos circulares para cobrir toda a área da tela, e se afastar progressivamente, desligando a bobina quando estiver suficientemente longe (1m ou mais).

Fonte: Internet

(www.comunidadeelectronicos.com)

Obs.: texto traduzido

-----00000000-----

Cursos e apostilas:

www.jamarketing.vilabol.uol.com.br

www.jamarketing.vilabol.uol.com.br/apostilaJM

marco.estevam@globo.com - Marco Antonio

www.setemonitor.hpg.com.br - Luiz_RP

jm.sn@ig.com.br - Marcos

manharider@yahoo.com.br - Marcus Manhães

pcitreina@terra.com.br - Marcelo Zazulak

joseagaucho@yahoo.com.br - José Gaúcho

Esquemas, datasheets, informações técnicas, downloads:

<http://joseagaucho.vilabol.uol.com.br>

Monitor Samsung modelo CQB4147

Defeito: Quadro estreito

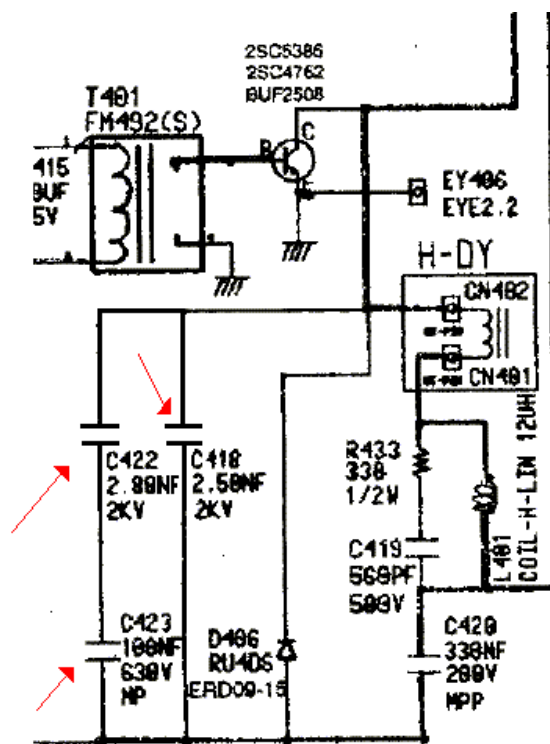
O monitor em questão estava com o tubo ruim. Logo após substituir por outro que tinha no estoque, ele ficou com a imagem perfeita, porem o quadro ficou menor, aproximadamente uns três dedos tanto na altura como na largura. Sei que existe uma maneira de corrigir esta deficiência modificando os valores de alguns componentes. Preciso saber quais são, e se devo aumentar ou diminuir os seus valores.

Antes de efetuar quaisquer alterações nos valores dos componentes, verifique se com um pequeno ajuste no trimpot de h/v ao lado do flyback não resolve o problema. Se não resolver vamos à questão:

para a largura:

Observe que os capacitores que fazem esta função possuem vários nomes: burst, sintonia ou atenuador dos pulsos do coletor do TSH). Quando você aumenta o valor dos capacitores de largura, o que ocorre é a diminuição do MAT e desta forma a ação da bobina defletora horizontal fica maior (ação do campo), expandindo a largura e diminuindo um pouco do brilho pelo fato da MAT ser menor. Este monitor possui dois capacitores com uma tensão de trabalho de 1k6 volts em paralelo, o que soma os seus valores. Temos o C418 2,5nF e o C422 de 2,8nF. Na realidade eles estão em paralelo, porém observe que o C422 esta em serie com o C423.

O motivo de alguns fabricantes colocarem dois



capacitores, é por pura proteção do circuito; afinal de contas se um deles vier a dar defeito e abrir ou perder sua capacitância, o TSH não vai queimar imediatamente.

Respondendo à pergunta, pode aumentar o valor de quaisquer um destes em até no máximo 2nF do seu valor original. Dê preferência pelo C418.

Deficiência de altura:

Observe que existe próximo ao CI do vertical, que neste modelo é o tda8351, o resistor r304 (1R) que no caso é o resistor (rm) do circuito. O valor deste resistor, juntamente com a indutância da bobina limita a corrente consumida pela bobina defletora.

Traduzindo em poucas palavras, se o valor do resistor de rm for menor, a corrente da bobina será maior e conseqüente o quadro

FreeBR Shop
LOJA VIRTUAL ONLINE
www.freebr.com

ESQUEMAS
MANUAIS DE SERVIÇO
EQUIPAMENTOS



e-BOOK CURSO ONLINE DE MONITORES

<http://jamarketing.vilabol.uol.com.br>

será mais reduzido.

Neste caso você poderá aumentar um pouquinho o valor deste resistor, mas um pouquinho mesmo. Experimente ir modificando o valor deste resistor gradativamente de 1r2, 1r3, 1r5 e assim verificando qual altura do quadro, (fechado e ou aberto) satisfaz a regulagem neste caso.

Fonte: Texto baseado em postagem no fórum de monitores.

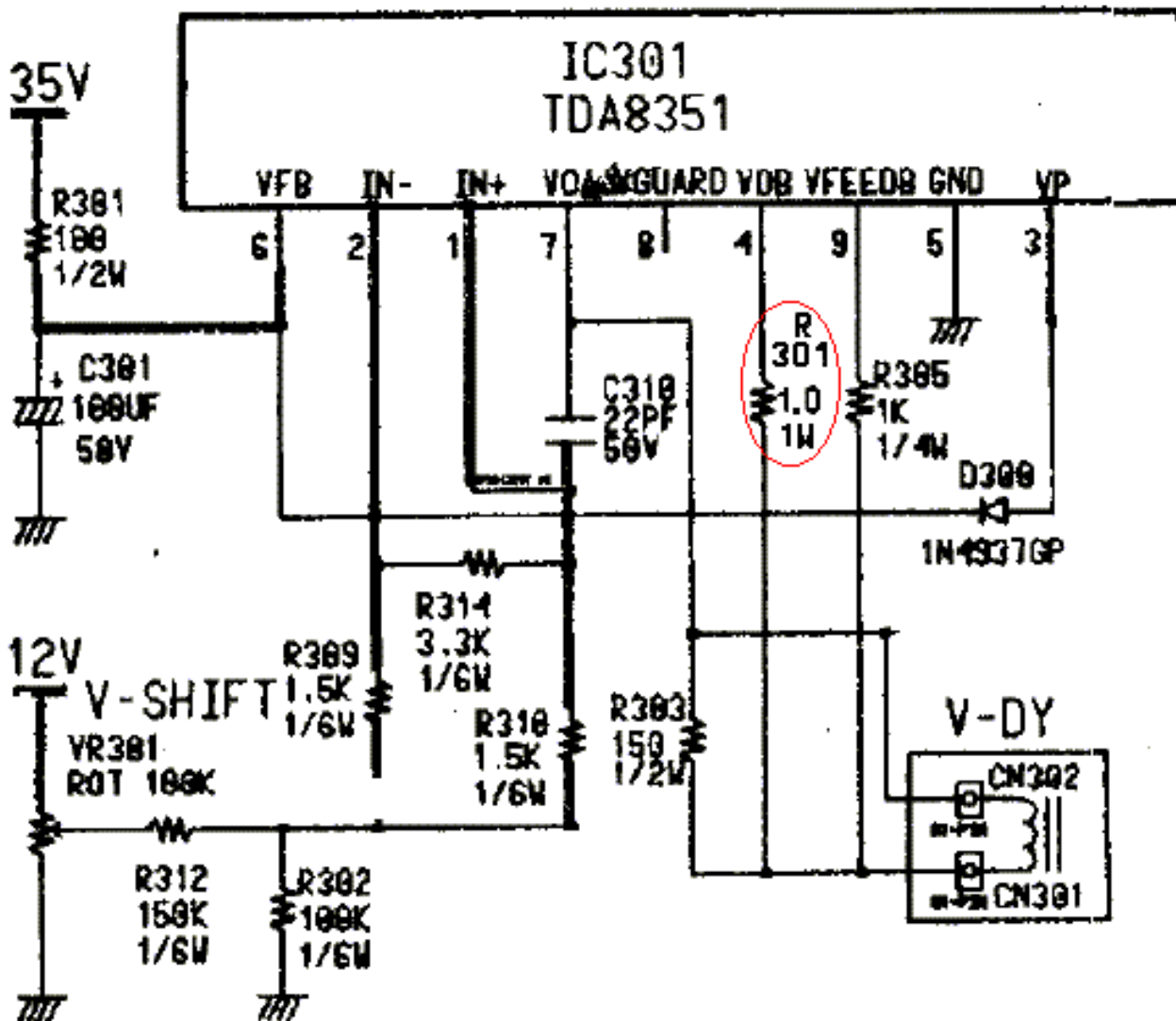
Curso de Manutenção em No-breaks e fontes chaveadas ministrados pelo técnico Marcelo Zazulak.

**Inscreva-se já pelo telefone:
(51) 3478 1125**

pelo e-mail:

pcitreina@terra.com.br

ou na PCI informática: Av. Getúlio Vargas 2545 sala 08 - Canoas / RS.



TESTADOR DE FLAYBACK

Pedidos e informações:

Fernando Machado: anditron_info@oi.com.br

A sigla PFC tem aparecido com freqüência em muitos equipamentos, principalmente de informática. A maioria dos usuários destes equipamentos não sabe realmente do que se trata.

A sigla PFC vem do termo **power factor correction** e significa **fator de correção de força** e é um método reconhecido para reduzir as perdas de energia nas fontes de alimentação.

As vantagens de se reduzir estas perdas seriam o aumento da eficácia da fonte e com isso também é reduzido a geração de calor com a conseqüente necessidade de refrigeração.

Como resultado da aplicação deste processo as fontes se tornam mais silenciosas, muito mais eficientes e há uma considerável redução no consumo de eletricidade.

O PFC pode ser ativo ou passivo e a eficiência varia de um tipo para outro.

Para termos uma idéia dos resultados de cada tipo podemos observar a tabela abaixo:

| Tipo de fonte | Eficiência | Perda de energia |
|-----------------------|-------------|------------------|
| Fonte sem PFC | de 50 a 60% | de 40 a 50% |
| Fonte com PFC passivo | de 70 a 80% | de 20 a 30% |
| Fonte com PFC ativo | de 95 a 99% | de 1 a 5% |

siglas, sinais e abreviações no chassis DP14Is

William Rayel

Degaussing coil (bobina desmagnetizadora):

Este circuito atua quando ligamos o monitor. Nesse momento o relê RL601 será acionado momentaneamente pelo transistor Q601, que fará com que circule uma

corrente alternada pela bobina desmagnetizadora.

O IC201(micro-controlador) é responsável pelo controle de desmagnetização através do pino 4.

Suspend (estado suspenso)

Estado em que há somente os pulsos de síncrono horizontal (sem os pulsos de síncrono vertical) que são sinais fornecidos a partir de um computador ou adaptador gráfico. O nível de consumo de energia neste estado é menor que 15w.

Automatic Frequency Control (controle automático de freqüência)

São pulsos de sincronismo horizontal, que vem do pino 4 do flyback para o IC601(DP104c), fazendo com que a fonte trabalhe na mesma freqüência da saída horizontal. A falta desses pulsos paralisa o funcionamento da fonte (IC601).

Problemas com alta tensão

Os técnicos em monitores se deparam em seu dia-a-dia com vários tipos de defeitos e, sem dúvida, um dos mais freqüentes é o relativo aos problemas com a alta tensão. Os principais problemas relacionados com a fonte de MAT são os seguintes:

- Vazamentos de alta tensão:

Pode ocorrer tanto na chupeta de MAT, como nos cabos de conexão ou até no próprio flyback. O flyback normalmente tem o seu corpo bem isolado para evitar que haja fugas, porém, alguns componentes se degradam com o tempo e com o ambiente onde estão. A temperatura e a umidade contribuem para que existam fugas. Estas fugas se caracterizam pela presença de chiados, estalidos ou cheiro de ozônio. Na maioria das vezes o problema é ignorado pelo cliente, já que o monitor geralmente continua funcionando, podendo levar à queima do transistor de saída H ou do próprio flyback devido ao aumento de consumo de corrente durante a ignição do



Para Goiânia e região:

A Net Bit Informática é especializada na manutenção de monitores e impressoras. Trabalhamos com serviços de terceirização. Faça-nos uma visita.

www.netbit.inf.br - netbit@brturbo.com.br

(62)
3286
6289

arco voltaico.

Soluções para o problema:

Se o vazamento for na "chupeta", uma boa limpeza com álcool ou benzina, nela e no tubo, com aplicação de graxa de silicone ou vaselina a fim de restaurar seu poder de sucção, irá resolver na maioria dos casos.

Caso o vazamento seja nos condutores (de MAT, foco ou screen) ou na parte externa do flyback, deverá ser aplicado um adesivo selante que pode ser borracha de silicone.

Neste caso, o isolamento só irá funcionar se for hermeticamente lacrado.

Advertência: Nunca se esqueça de descarregar o tubo antes de retirar a chupeta do Ultor. Embora os flyback's para monitores possuem em seu interior um resistor de sangria que descarrega a alta tensão presente no tubo, esse conselho é necessário já que um choque de alta tensão pode ser bastante desagradável.

- Problemas de Foco e Screen:

Geralmente os problemas com oscilações na tensão de foco e/ou grade screen são causadas por defeito no flyback, no capacitor de G2 ou no próprio tubo de imagem.

Identificando onde está o defeito

Screen

Os problemas com a tensão de G2 se caracterizam por oscilações no brilho da imagem.

Neste caso, como o potenciômetro de ajuste é montado no próprio corpo do flyback, a solução ideal é a substituição de todo o bloco. Caso isso não seja possível, e esteja comprovado que o defeito é realmente no potenciômetro, pode-se colocar um divisor de foco externo (kit de foco).

O capacitor de filtro da tensão G2 fica localizado na placa do cinescópio e possui uma tensão de isolamento de 2 a 3KV. Se ele vier a apresentar fuga, haverá a variação da tensão aplicada à grade G2 provocando variação da luminosidade da tela do monitor.

Foco

Os problemas relativos ao foco, se caracterizam por oscilações na focalização da imagem como, por exemplo, um monitor que ao ser ligado esteja fora de foco e aos poucos vai focalizando. Também pode acontecer o oposto.

Para identificar se o problema do foco apresentado no monitor pode ser solucionado, observe onde se encontra o melhor ponto de ajuste.

Caso ele se encontra quase no centro do curso do referido ajuste do flyback, e mesmo assim, ele ainda continuar ruim, o problema está no tubo e não irá conseguir resolver instalando um kit de foco.

Se porventura o melhor ponto onde o ajuste do foco se apresentaria normal estiver no final do curso do potenciômetro (todo para a direita) onde, se fosse possível que ele girasse um pouco mais para a direita, então, neste caso um kit de foco irá resolver.

Um kit de foco se faz necessário em duas situações:

- Se o melhor ponto de ajuste de foco ficaria mais à direita do ajuste máximo do potenciômetro interno;
- Ou estar havendo variação no foco.

Caso a solução do monitor não esteja em instalar um kit de foco e o problema estiver comprovado que é o tubo, então pode ser tentado o procedimento abaixo.



Curso ON-LINE
<http://jmarketing.vilabol.uol.com.br>
apostila_ebookvendas@yahoo.com.br
joseagaucho@yahoo.com.br



www.freebr.com
Fórum
manuais técnicos,
esquemas e utilitários

Procedimentos profissional para recuperar o tubo

O procedimento profissional seria aplicar alta tensão entre os dois pontos (uma considerável e rápida descarga).

Procedimento alternativo

Antes de tentar este procedimento, algumas considerações importantes:

Caso o monitor necessite dos sinais de sincronismo para se manter ligado, o cabo de vídeo deverá permanecer conectado ao micro. Entretanto, deverá estar ciente que neste procedimento há um certo risco de danificar a placa de vídeo da CPU.

Este procedimento somente deve ser realizado se o tubo estiver realmente ruim.

Não deverá ser cobrado. Você poderá cobrar R\$ 60,00 por uma ressoldagem, mas não pode dizer que vai restaurar o tubo. O cliente vai querer a garantia pela restauração do foco do tubo e isso não poderá ser dado.

Procedimento para tentar solucionar o problema do foco:

- Fixe um fio na malha do tubo
- Dessolde ou desconecte o fio do foco
- Desconecte a placa do CRT
- Aproxime o fio de foco, com o potenciômetro ajustado no máximo
- aproxime o fio aterrado na malha próximo do pino de foco e quase encostado no pino da grade 1
- o fio do foco terá que encostar no pino da grade 2 (somente na grade 2). É claro que vai soldar algumas pequenas descargas nos pinos vizinhos, mas não haverá problemas.

Se ao aproximar realizar este procedimento, soltar uma descarga do pino do foco até o fio aterrado na malha, você acaba de

resolver o problema do foco do monitor.

Após este procedimento, as cores deverão ser recalibradas pois o ponto de ajuste das cores irá mudar.

Teste final

Para realizar o teste final deste monitor, ele deverá permanecer desligado por um tempo prolongado (testar no outro dia se possível) para ter certeza de que o foco ficou estável.

Relembrando: somente realize este procedimento se o melhor ponto de ajuste de foco do flyback ainda deixa o foco da imagem muito a desejar.

Advertência importante:

No presente artigo foi descrito como identificar problemas no screen e no foco além de "tentar" recuperar um cinescópio danificado, onde o foco não é satisfatório.

O método descrito faz uso do transformador de saída horizontal, mais conhecido como Flyback.

Seguramente é do conhecimento do leitor, que este dispositivo maneja uma tensão muito elevada, por isso é conveniente que se tome medidas de precaução no seu manejo para não sofrer experiências desagradáveis (choques elétricos).

Por isso, é recomendável que os procedimentos que são indicadas aqui só sejam realizadas por pessoas que possuam experiência e conhecimento no serviço de manutenção de monitores. Caso você seja um estudante, lhe recomendamos que solicite acessoria a seus professores.

Nem o autor, nem o editor deste boletim, aceitam qualquer responsabilidade pelo uso destas informações por pessoas não habilitadas para o exercício da função de técnico em monitores.

Artigo baseado em Apostila de Monitores (encontrada na internet) e na postagem de Raimundo Alencar de Souza (no forum)

Deus não criou barreiras entre as várias diferentes culturas, tradições, raças, etc. Deus deseja um mundo unificado, um mundo sem fronteiras.

Deus não tem, sequer, o conceito de fronteiras. Portanto, Ele não nos diz para nos vingarmos de nossos inimigos. Se Ele assim dissesse, implicaria que Ele teria tal conceito. Amando nossos inimigos e trazendo à união entre nós, as fronteiras declinarão naturalmente.

www.familias.org.br

FORNECEDORES DE PEÇAS

PARA MONITORES

<http://www.opel.com.br>
<http://www.compomil.com.br>
<http://www.federalcomp.com.br>
<http://www.flysom.com.br>
<http://www.cinestec.com.br>
<http://www.milcomp.com.br>
<http://www.higanet.com.br>
<http://www.blucolor.com.br>
<http://www.infopecas.com.br>
<http://www.sotudo.com.br>
www.fmainfo.com.br

PARA IMPRESSORAS

<http://www.homeprinter.com.br>
<http://www.hifi.com.br>
<http://www.avl.com.br>
<http://www.habiltec.com.br>
<http://www.hifi.com.br>
<http://www.homeprinter.com.br>
<http://www.iotec.com.br>
<http://www.mtrinformatica.com.br>
<http://www.multiservice.com.br>
<http://www.pcprinter.com.br>
<http://www.printerpan.com.br>
<http://www.satmg.com.br>
<http://www.maxxtech.com.br>
<http://www.restore.com.br>
<http://www.fmainfo.com.br>
<http://www.starhelp.com.br>
<http://www.sivan.com.br>
<http://www.pcprinter.com.br>
<http://www.starhelp.com.br>
<http://www.mtrinformatica.com.br>
<http://www.fastlaser.com.br>
<http://www.polimpecto.com.br>
<http://www.printerpan.com.br>
<http://www.impawa.com.br>

BOLETINS TÉCNICOS:

BOLETIM TÉCNICO ESPECIAL (JUNHO 2005)
http://freebr.com/boletim/Boletim_Tecnico_01.pdf

BOLETIM TÉCNICO 01 (JULHO 2005)
http://freebr.com/boletim/Boletim_Tecnico01.pdf

BOLETIM TÉCNICO 02 (AGOSTO 2005)
http://freebr.com/boletim/Boletim_Tecnico02.pdf

BOLETIM TÉCNICO 03 (SETEMBRO 2005)
<http://freebr.com/boletim/BOL03SET.pdf>

BOLETIM TÉCNICO 04 (OUTUBRO 2005)
http://freebr.com/boletim/Boletim_Tecnico04.pdf

BOLETIM TÉCNICO 05 (DEZEMBRO 2005)
http://www.freebr.com/boletim/Boletim_Tecnico.Dezembro.pdf

BOLETIM TÉCNICO 06 (JANEIRO 2006)
<http://www.freebr.com/boletim/bojan06.pdf>
<http://www.freebr.com/boletim/bojan06.rar>

BOLETIM TÉCNICO 07 (FEVEREIRO 2006)
<http://www.freebr.com/boletim/boletim-fevereiro-2006.pdf>
<http://www.freebr.com/boletim/boletim-fevereiro-2006.rar>

BOLETIM TÉCNICO 08 (MARÇO 2006)
<http://www.freebr.com/boletim/boletim-marco-06.pdf>
<http://www.freebr.com/boletim/boletim-marco-06.rar>

BOLETIM TÉCNICO 09 (ABRIL 2006)
<http://www.freebr.com/boletim/boletim-tecnico-abril-2006.pdf>
<http://www.freebr.com/boletim/boletim-tecnico-abril-2006.rar>

BOLETIM TÉCNICO 10 (MAIO / JUNHO 2006)
<http://www.freebr.com/boletim/boletimmaiojunho06.pdf>
<http://www.freebr.com/boletim/boletimmaiojunho06.rar>

Cursos e apostilas:

www.jamarketing.vilabol.uol.com.br
www.jamarketing.vilabol.uol.com.br/apostilaJM
marco.estevam@globocom.com - Marco Antonio
www.setemonitor.hpg.com.br - Luiz_RP
jm.sn@iq.com.br - Marcos
manharider@yahoo.com.br - Marcus Manhães
pcitreina@terra.com.br - Marcelo Zazulak
joseagaucho@yahoo.com.br - José Gaúcho

**Para anunciar sua empresa neste boletim,
entre em contato com:**
joseagaucho@yahoo.com.br

A eternidade não começa quando morremos. Ela começa no momento em que passamos a conhecer a Vontade de Deus.

Portanto, ao buscarmos a nossa vida de fé, centralizados em nosso curso de vida, se alguém pensa, "Se eu não conseguir este ano, farei ano que vem. Se não puder ir durante minha adolescência, irei quando tiver uns 20 anos, senão quando tiver 30, ou 40, ou quem sabe aos 50 . . ." Se alguém vive desta forma durante toda a vida, não terá vivido nenhum dia sequer uno com a Vontade de Deus. Se uma pessoa vive desta forma, não estará apto para ir ao Reino dos Céus quando morrer.

www.familias.org.br